



Искусство модернизации известковых печей

Проверенная конструкция — удобный доступ в процессе эксплуатации — высшее качество продукции

Многошахтный теплообменник – это высокоспециализированный агрегат **для сушки, предварительного нагрева и обжига кускового известняка**. Он предназначен для установки перед вращающейся печью. Установка многошахтного теплообменника в уже существующую печную линию позволит оптимизировать процесс обжига с точки зрения энергопотребления и использовать зону обжига вращающейся печи более эффективно.

Шахтный теплообменник от thyssenkrupp Industrial Solutions использует для передачи тепла принцип встречного потока в модульной конструкции. Горячий отходящий газ из печи подается через отдельные модули канала, что обеспечивает контролируемую передачу тепла. Уникальная конструкция обеспечивает в течение длительного времени нахождение материала в горячей среде, обеспечивающей равномерный предварительный обжиг. В отношении производительности проектируемой печи thyssenkrupp Industrial Solutions рекомендует прямоугольную или круглый шахтный модуль.

Поскольку основная часть известняка в каналах теплообменника действуют, как плотный фильтр, уменьшая пыле- и газообразные выбросы. В отличие от традиционных длинных печей, здесь возникает циркуляция, которая приводит к усиленному накоплению серы в печной системе и, следо вательно, в продукте. Для достижения продукта нужного качества thyssenkrupp Industrial Solutions предлагает байпас для серы, позволяющий уменьшить ее содержание. Основной деталью байпаса является роликовая решетка, которая работает как сортировочное устройство, отделяя насыщенную серой пыль от продукта, тем самым обеспечивая требуемое качество продукции. Выгодный побочный эффект ловушки для серы — удаление скоплений примесей, например, щелочей или хлора, которые также улавливаются ловушкой.

Многошахтный теплообменник thyssenkrupp Industrial Solutions (в модульной конструкции)



Сфера применения

Предварительный нагрев и обжиг кускового известняка и доломита

Уменьшение содержания серы в продукте (в сочетании с ловушкой для серы thyssenkrupp Industrial Solutions)

Характеристики

Остаточное содержание CO₂: менее 1%

Использование классического топлива, в частности, с высоким содержанием серы (в сочетании с ловушкой для серы thyssenkrupp Industrial Solutions)

Реактивность продукта регулируется от мягко до твердо обожженной извести

Возможность технического обслуживания и очистки во время эксплуатации

Автоматическая система очистки с воздушно-импульсным устройством

Расчетные параметры

Удельный расход тепловой энергии: прибл. 1200 - 1400 ккал/кг

Производительность: 400 - 1200 тонн/день

Размер загружаемого материала: 10 - 50 мм



ЗА ИНФОРМАЦИЕЙ ОБРАЩАТЬСЯ

thyssenkrupp Industrial Solutions AG

Graf-Galen-Straße 17

59269 Beckum, Germany

Phone: +49 2525 99-0

E-mail: pyro.tkis@thyssenkrupp.com

www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com/pyroprocessing

ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

© 2017 Технические характеристики и цены изделий могут изменяться без каких-либо уведомлений или обязательств. Фотографии и/или чертежи в настоящем документе приводятся исключительно в качестве иллюстрации. Значения рабочих характеристик считаются приблизительными и подлежат окончательному определению на основании конкретного задания и характеристик материалов. Компания тиссенкрупп предоставляет только стандартную письменную гарантию на конкретное изделие и товары. Кроме того, компания тиссенкрупп не предоставляет какую-либо другую специально оговоренную или подразумеваемую гарантию в отношении точности, надежности, полноты, товарного качества или пригодности изделий для какой-либо цели. Упомянутые в настоящем документе изделия и услуги могут быть торговыми марками, знаками обслуживания или торговыми наименованиями компании тиссенкрупп и / или ее филиалов в Германии и других странах. Все права защищены.