



Инжекционная технология для десульфурации чугуна в вакуумных дегазаторах RH*



Точное выполнение любых требований

Универсальность — эффективность — рентабельность

Для изготовления высококачественной стали необходимо, чтобы в готовом продукте содержалось как можно меньше серы. Эффективный способ снижения концентрации серы — это десульфурация жидкой стали в процессе вакуумной обработки в вакуумном дегазаторе RH. В этом случае надежно зарекомендовал себя метод, заключающийся в инъекции в вакуумную камеру порошкообразной смеси, состоящей из реагента-десульфуратора и модификатора шлака. Эта смесь распыляется на поверхность расплавленного металла через верхнюю кислородную фурму (так называемая «поверхностная инъекция»). Компания thyssenkrupp Industrial Solutions разработала передовые технологии инъекции, в которых используется высококачественное, долговечное и перспективное оборудование с высокой степенью автоматизации.

В условиях перепроизводства значительный ассортимент высококачественных сталей приносит сталелитейным компаниям устойчивую прибыль. Кроме того, постоянная острая ценовая конкуренция выдвигает на первый план технологии, отличающиеся эффективностью и экономичностью эксплуатации.

Хорошее качество десульфурации жидкой стали достигается при инъекции в нее порошкообразной негашеной извести (CaO) в смеси с модификаторами шлака (оксидом алюминия, плавиковым шпатом, криолитом). Возможно

как использование готовой смеси реагентов, так и приготовление смеси на месте в самой установке инъекции.

Высокое качество оборудования означает безопасную и надежную эксплуатацию в течение десятков лет при незначительных расходах на техническое обслуживание. Сердце системы десульфурации и гарант ее технологической эффективности и экономичности — пневмокамерные насосы (дозаторы) DP с системой управления инъекцией MERPOL, выполненной на основе ПЛК.

Инжекционная технология для десульфурации чугуна в вакуумных дегазаторах RH*

Сфера применения

Десульфурация жидкой стали
(Декарбонизация жидкой стали с помощью CaCO_3)

Характеристики

Индивидуально подбираемая схема расположения системы

Высокая степень приспособляемости к нуждам технологического процесса

Малый расход реагентов

Высокая производительность и высокие показатели качества

Быстрота обработки

Предсказуемые результаты процесса

Применения верхней кислородной фурмы

Износостойкое оборудование, незначительная потребность в техническом обслуживании

Расчетные параметры

Пригодно для плавков любых объемов

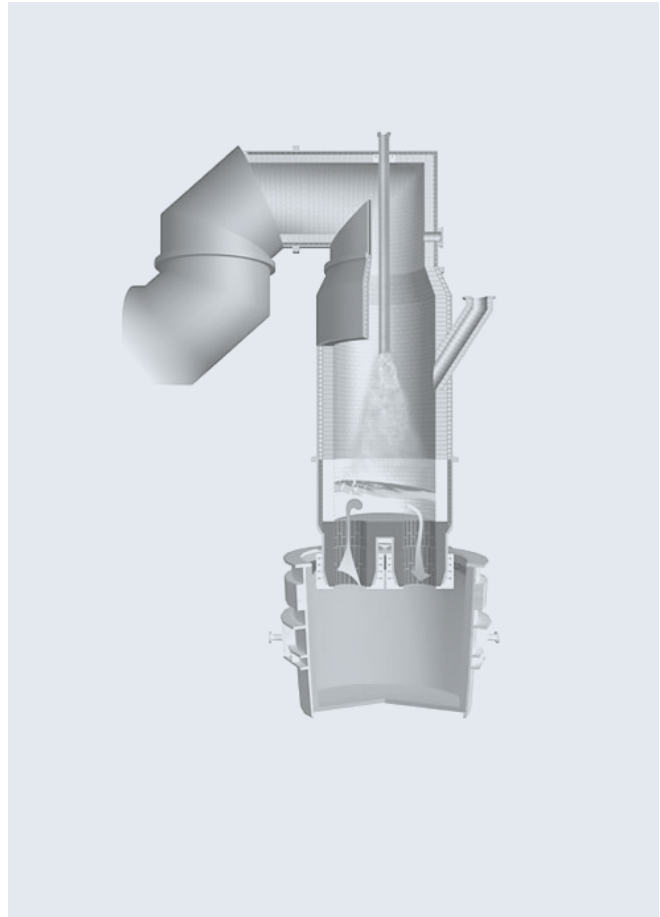
Годовая производительность установки: до 2 миллионов тонн

Массовый расход реагентов до 250 кг/мин

Крайне низкое остаточное содержание серы (10 ppm и менее)

В состав смеси могут входить CaO , Al_2O_3 , CaF_2 , $\text{Na}_3[\text{AlF}_6]$

Устойчивые продукты десульфурации — отсутствует обратное насыщение металла серой



* «поверхностная инъекция»

ЗА ИНФОРМАЦИЕЙ ОБРАЩАТЬСЯ

thyssenkrupp Industrial Solutions AG

Graf-Galen-Straße 17

59269 Beckum, Germany

Phone: +49 2525 99-0

E-mail: pyro.tkis@thyssenkrupp.com

www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com/pyroprocessing

ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

© 2017 Технические характеристики и цены изделий могут изменяться без каких-либо уведомлений или обязательств. Фотографии и/или чертежи в настоящем документе приводятся исключительно в качестве иллюстрации. Значения рабочих характеристик считаются приблизительными и подлежат окончательному определению на основании конкретного задания и характеристик материалов. Компания тиссенкрупп предоставляет только стандартную письменную гарантию на конкретное изделие и товары. Кроме того, компания тиссенкрупп не предоставляет какую-либо другую специально оговоренную или подразумеваемую гарантию в отношении точности, надежности, полноты, товарного качества или пригодности изделий для какой-либо цели. Упомянутые в настоящем документе изделия и услуги могут быть торговыми марками, знаками обслуживания или торговыми наименованиями компании тиссенкрупп и / или ее филиалов в Германии и других странах. Все права защищены.