



Высокотемпературная шахтная печь POLSINT®

thyssenkrupp



Здесь становится жарко

Проверенная конструкция — максимальные температуры — высшее качество продукции

Высокотемпературная шахтная печь POLSINT® специально разработана для применения в огнеупорной промышленности, чтобы обеспечить термообработку и обжиг различных материалов при сверхвысоких температурах вплоть до 2300 °С. Благодаря своей высокой гибкости применения POLSINT® выполняет сложные и специфические требования, которые данная промышленность с ее широким спектром обрабатываемых материалов ставит к качеству продукта. thyssenkrupp Industrial Solutions - лидер на рынке обжиговых технологий и Ваш компетентный партнёр по высокотемпературным печам.

В POLSINT® загружается кусковой сырьевой материал (ломаный, брикетированный или гранулированный), который, продвигаясь противоположно потоку поточных газов, спекается при очень высоких температурах. Для достижения таких высоких температур прогретый воздух, изначально поступающий в печь для охлаждения продукта, на выходе используется в качестве вторичного воздуха. Топливо подается через сопла горелок, которые вонзаются в слой материала и расположены радиально, что обеспечивает оптимальное распределение темпера-

туры. Разгрузочный механизм с регулируемой частотой вращения контролирует выходящее из печи количество продукта.

POLSINT® обеспечивает высокую гибкость в выборе нужного температурного профиля в зависимости от загружаемого материала и требуемого качества продукта.



Высокотемпературная шахтная печь POLSINT®

Сфера применения

Обжиг магнезита, доломита, известняка, каолин и боксита

Прямое спекание природного магнезита, доломита и каолин

Спекание обожженных материалов (магнезия, доломит, оксид алюминия, шпинель)

Характеристики

Исключительно высокий тепловой КПД

Высокая гибкость в выборе температурных уровней и профилей для получения продукта высочайшего качества

Рабочая температура до 2300 °C

Совместимость с жидкими и газообразными видами топлива, включая низкокалорийный газ

Низкие затраты на эксплуатацию и ТО

Удельный расход тепла (ккал/кг) при спекании

сырого магнезита/доломита: 1200 - 1300

боксита: 400 - 800

каолин: 300 - 600

обожженного магнезита/доломита/оксид алюминия: 200 - 400

Расчетные параметры

Внешний диаметр: от 2,1 до 3,6 м

Суточная производительность: 10 - 200 тонн



ЗА ИНФОРМАЦИЕЙ ОБРАЩАТЬСЯ

thyssenkrupp Industrial Solutions AG

Graf-Galen-Straße 17

59269 Beckum, Germany

Phone: +49 2525 99-0

E-mail: pyro.tkis@thyssenkrupp.com

www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com/pyroprocessing

ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

© 2017 Технические характеристики и цены изделий могут изменяться без каких-либо уведомлений или обязательств. Фотографии и/или чертежи в настоящем документе приводятся исключительно в качестве иллюстрации. Значения рабочих характеристик считаются приблизительными и подлежат окончательному определению на основании конкретного задания и характеристик материалов. Компания тиссенкрупп предоставляет только стандартную письменную гарантию на конкретное изделие и товары. Кроме того, компания тиссенкрупп не предоставляет какую-либо другую специально оговоренную или подразумеваемую гарантию в отношении точности, надежности, полноты, товарного качества или пригодности изделий для какой-либо цели. Упомянутые в настоящем документе изделия и услуги могут быть торговыми марками, знаками обслуживания или торговыми наименованиями компании тиссенкрупп и / или ее филиалов в Германии и других странах. Все права защищены.